

✓ ساخت مشاوران آزمایش نفت ایران

تقطیر در خلأ (Distillation at reduced pressure)

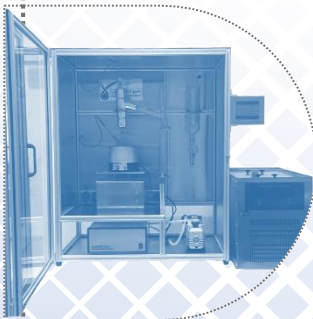
ASTM D1160 – INSO 8908

دامنه کاربرد:

دامنه کاربرد این دستگاه تعیین محدوده نقاط جوش در خلأ برای فرآورده های نفتی و بیو دیزل است که به طور جزئی یا کامل در بیشینه دمای مایع 400°C تبخیر می شوند، می باشند. در موارد اختلاف، آزمون مرجع با استفاده از این روش (دستگاه) در فشاری با توافق طرفین انجام می شود.

مشخصات و امکانات:

- ✓ سنسور دمای PT100 قطر 4mm طول 20cm با دقت ± 0.5
- ✓ سرامیکی دمای بالا برند Jumo - تا 800°C درجه سانتیگراد
- ✓ سنسور دمای PT100 قطر 4mm طول 15cm با دقت ± 0.5
- ✓ سرامیکی دمای بالا برند Jumo - تا 600°C درجه سانتیگراد
- ✓ سنسور فشار خلأ 0-10 mmHg مدل MKS آمریکا
- ✓ ماژول نمایشگر برند Delta
- ✓ منبع تغذیه
- ✓ HMI برند Delta
- ✓ $\frac{1}{4}$ Needle Valve (2 عدد)
- ✓ شیر برقی 30bar-22V (2 عدد)
- ✓ برد رله
- ✓ فیش اتصال 2pin و 3pin
- ✓ پمپ خلأ مطابق استاندارد
- ✓ سیرکولاتور
- ✓ کابینت دستگاه جهت نصب تجهیزات شیشه ای
- ✓ شیشه آلات ساخت آلمان
- ✓ دیمر هیتر
- ✓ جک برقی





ساخت مشاوران آزمایش نفت ایران

تقطیر در خلاء (Distillation at reduced pressure)

ASTM D1160 – INSO 8908

راهنمای فنی:

- سیرکولاتور را ۳۰ دقیقه قبل از شروع تست روشن کنید (دمای مبرد دست کم 30°C کمتر از پایین ترین دمای بخار که در طول آزمون مشاهده خواهد شد تنظیم کنید - دمای مناسب جهت تقطیر بسیاری از مواد برابر با 60°C است).
- شرایط تقطیر نمونه می بایست به ترتیبی اعمال گردد که فشار، دقیقا بین ۱ تا ۱۰ میلی متر جیوه کنترل شود (توصیه شده 10mmHg یا 2mmHg به طور عمومی مشخص شده است)
- کلیه اتصالات شیشه ای را چک نمایید و حتما قبل از هر تست از گریس و کیوم جهت آب بندی سیستم استفاده کنید. (دقت شود از گریس و کیوم وارد نمونه نشود).
- کمترین حجم نمونه مورد نیاز برای انجام این آزمون 200ml است.
- نمونه باید عاری از هرگونه رطوبت باشد.
- اگر نمونه بلافاصله پس از دریافت، مورد آزمون قرار نمی گیرد، آن را در دمای محیط یا پایین تر نگهداری کنید.
- نمونه، پیش از پرکردن در دستگاه، باید کاملا مایع باشد.
- سرعت دما دهی به گونه ای تنظیم شود که محصول با سرعت یکنواخت 6ml/min تا 8ml/min بازیابی شود.
- پس از پایان تقطیر، دمای منتل را به حداقل برسانید و منتل را پایین بیاورید.
- به مدت ۲۰ دقیقه اجازه دهید پمپ و کیوم به کار خود ادامه دهد.
- پمپ را خاموش کنید و ۱۵ دقیقه اجازه دهید که فشار داخل سیستم کاهش یابد.